

ПОГОДЖЕНО

Генер. А.В. Харин

Ген. Евгений Харасова

18 04 2023 року

ЗАТВЕРДЖУЮ
Заступник директора
Департаменту науки і освіти
Харківської обласної державної адміністрації -
начальник управління науки, вищої, професійної
освіти та кадрового забезпечення

 Андрій ВАСИЛЬЄВ

_____ 2023 року

Професійні кваліфікації: кушнір-розкрійник 2-3-го розрядів; кравець 2, 3, 4 розрядів
Вид професійної підготовки: первинна професійна підготовка
Строк навчання: 3,5 роки
Рівень професійної (професійно-технічної) освіти: другий (базовий)
Форма навчання: денна

[illegible]

Рівень ЦП(Т)О	Курси	Професійно-теоретична підготовка	Практичне навчання						Державна підсумкова атестація	Державна кваліфікаційна атестація (поєднана кваліфікаційна атестація)	Святкові тижні	Капітали	Кількість робочих тижнів	Всього часу разом з канікулами та святами	
			Навчальна практика (виrobниче навчання в освітньому закладі)		Виrobниче навчання на виrobництві чи сфері послуг		Virobнича практика на робочих місцях на virobництві чи сфері послуг								
			тиж./год.	тижні	год.	тижні	год.	тижні							год.
ІІІ Інженерний рівень другий (базовий)	I	40/174	36	240							1	11	40	52	
	II	25/126	22	120			15	511			1	11	40	52	
	III	30/321	29	204			9	301	1	35	7	1	11	40	52
	IV	15/263	15	198			8	273			7			23	23

J. B. Macdonald

Розділ III. Професійні кваліфікації

Рівень П(ПТ)О	Курс	Професія	Кваліфікація
II	I	Кушнір-розкрійник; кравець	
	II	Кушнір-розкрійник; кравець	кушнір-розкрійник 2-3-го розрядів, кравець 2 розряду
	III	Кушнір-розкрійник; кравець	кравець 3 розряду
	IV	Кушнір-розкрійник; кравець	кравець 4 розряду

Розділ IV. Пояснення до плану освітнього процесу

1. Робочий навчальний план освітнього процесу складено на підставі:

1.1. Державного стандарту професійно-технічної освіти ДСПТО 7434. С.14.20 - 2016 з професії 7434 Кушнір-розкрійник, затвердженого наказом Міністерства освіти і науки України від 31.08.2016 № 1040.

1.2. Державного освітнього стандарту 7433.С.14.10-2023 з професії "Кравець", затвердженого наказом Міністерства науки і освіти України від 27.01.2023 року № 84.

1.3. Наказу Міністерства освіти і науки України "Про затвердження Типової базисної структури навчальних планів для підготовки кваліфікованих робітників у професійно-технічних навчальних закладах" від 13.10.2010 № 947.

1.5. Листа Міністерства освіти і науки України "Про виконання державного стандарту базової і повної загальної середньої освіти у закладах професійної (професійно-технічної) освіти від 22.05.2018 №1/9-330.

2. Назви освітніх компонентів/навчальних предметів, кількість годин на їх вивчення, розподіл кількості годин між компетентностями та рівнями навчання розглянуто та схвалено на засіданні методичної комісії викладачів предметів професійно-теоретичної підготовки за участю роботодавців, протокол від 09.06.2023 № 10.

3. З метою запобігання дублювання змісту освітніх програм при набутті компетентностей за технологічно суміжними професіями скорочено строки навчання, обсягом 2% від загального обсягу годин, передбачених СП(ПТ)О, за рахунок виключення навчального матеріалу, що вивчався раніше при набутті певних компетентностей, зміни розглянуто та схвалено на засіданні методичної комісії за участю роботодавців (протокол методичної комісії протокол від 09.06.2023 № 10).

4. У робочий навчальний план за пропозиціями замовників кадрів, включено додаткові компетентності як варіативний компонент змісту професійної освіти, обсягом 1% від загального обсягу годин, передбачених у Державному освітньому стандарті 7433.С.14.10-2023 з професії "Кравець".

[illegible]