

ПОГОДЖЕНО

Директор

Науково-методичного центру професійно-технічної освіти у Харківській області

Тетяна РУСЛАНОВА

2026 року

ПОГОДЖЕНО

Колі директор
з обмеженою
відповідальністю
"ІНФОРМА-ХАРКІВ"
№3145920
м. Харків

ЗАТВЕРДЖУЮ

Директор

Департаменту освіти і науки

Харківської обласної державної адміністрації

Ольга БЕЗПАЛОВА

2026 року

РОБОЧИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН

Державного навчального закладу

"Регіональний центр професійної освіти швейного виробництва та сфери послуг Харківської області"

для підготовки здобувачів освіти на основі повної загальної середньої освіти

за професією: 7433 Кравець

Професійні валіфікації: кравець 2,3, 4 розрядів

Рівень професійної (професійно-технічної) освіти: другий(базовий)

Вид професійної підготовки: первинна професійна підготовка

Форма навчання: денна

Строк навчання: 1,5 роки

Розділ I. Графік освітнього процесу

Рівень П(ПТ)	Курс	Вересень				Жовтень				Листопад				Грудень				Січень				Лютий				Березень				Квітень				Травень				Червень				Липень				Серпень																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
		1	8	15	22	29	6	13	20	27	3	10	17	24	1	8	15	22	29	5	12	19	26	1	8	15	22	29	5	12	19	26	30	6	13	20	27	4	11	18	25	1	8	15	22	29	5	12	19	26	2	9	16	23	31																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
другий (базовий)	Тижні	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
	I	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	П	П	П	П	П	П	Т	В	К	К	Т	В	В	В	В	В	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	В	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П

Умовні позначення: Т – теоретичне навчання,

В – виробниче навчання,

П - виробнича практика,

ПКА - поетапна кваліфікаційна атестація, ДКА - державна кваліфікаційна атестація,

К - канікули

Розділ II. Зведені дані за бюджетом часу (в тижнях і годинах)

Рівень П(ПТ)	Курс	Професійно-теоретична підготовка	Практичне навчання			Державна підсумкова атестація	Державна кваліфікаційна атестація (поетапна кваліфікаційна)	Святкові тижні	Канікули	Кількість робочих тижнів	Всього часу разом з канікулами та сьятками тижні
			Навчальна практика (виробниче навчання в освітньому закладі)	Виробниче навчання на виробництві чи сфері послуг	Виробнича практика на робочих місцях на виробництві чи сфері послуг						
другий (базовий)	І	27	25/324		13/462		14	1	11	40	52
	ІІ	15	15/192		8/273		7	1		23	24

Розділ III. Професійні кваліфікації

Рівень П(ТТ)О	Курс	Професія	Професійна валіфікація (розряд)
другий (базовий)	I курс	7433 Кравець	кравець 2 розряду
	II курс		кравець 3 розряду
			кравець 4 розряду

Розділ IV. Пояснення до навчального плану освітнього процесу

1. Робочий навчальний план освітнього процесу складено на підставі:

1.1 Державного освітнього стандарту 7433.С.14.10-2023 з професії "Кравець", затвердженого наказом Міністерства науки і освіти України від 27.01.2023 № 84.

1.2 Наказу Міністерства освіти і науки України «Про затвердження Типової базисної структури навчальних планів для підготовки кваліфікованих робітників у професійно-технічних навчальних закладах» від 13.10.2010 № 947.

1.3 . Наказу Міністерства освіти і науки України від 30 червня 2026 року № 1003

«Про затвердження навчальної програми курсу «Основи національного Спротиву» для здобувачів професійної освіти».

1.4 Листів Міністерства освіти і науки України від 14 липня 2026 року № 1/15187-26 «Про впровадження курсу «Основи національного спротиву»

у закладах професійної освіти та від 09 серпня 2026 року № 5/2864-26 «Про освітні програми та робочі навчальні плани у 2026/2027 навчальному році у закладах професійної освіти».

2. У робочий навчальний план у рамках реалізації освітнього проекту регіонального рівня за темою: "Технології адаптивного одягу в професійній освіті: розвиток загальних та професійних компетентностей студентів ЗПО в інклюзивному освітньому просторі" включено додаткові компетентності "Технології адаптивного одягу" як варіативний компонент змісту професійної освіти.

3. За пропозицією роботодавців та вимогами організації праці на виробництві професійно-практична підготовка рівнів навчання проводиться після завершення вивчення професійно-теоретичної підготовки відповідних кваліфікацій.

Розділ V. План освітнього процесу

№ з/п	Освітні компоненти (навчальні предмети)	Кількість годин			Розподіл по курсах і семестрах (кількість годин на тиждень)																																	
		Всього годин	з них:		I курс																			Всього годин I курс	II курс										Всього годин за II курс			
			Теоретична підготовка	Лабораторно-практичні заняття	I семестр									II семестр																								
					РН 1.		Всього годин РН 1.	РН 2.	Всього годин РН 2.	РН 3.		Всього годин РН 3.	Всього годин: кравець 2 розряду	РН 4.		Всього годин РН 4.	РН 5.				Всього годин РН 5.	Всього годин: кравець 3 розряду	Всього годин за II семестр															
					2	5				1	4			1	2		3	8	3	1					7	1												
2	5	Всього годин РН 1.	2	Всього годин РН 2.	1	4	1	Всього годин РН 3.	Всього годин: кравець 2 розряду	2	3	Всього годин РН 4.	8	3	1	7	1	Всього годин РН 5.	Всього годин: кравець 3 розряду	Всього годин за II семестр	Всього годин I курс	5	1	Всього годин РН 6.	РН 7.					Всього годин РН 7.	Всього: кравець 4 розряд	Всього годин за II курс						
2	5	Всього годин РН 1.	2	Всього годин РН 2.	1	4	1	Всього годин РН 3.	Всього годин: кравець 2 розряду	2	3	Всього годин РН 4.	8	3	1	7	1	Всього годин РН 5.	Всього годин: кравець 3 розряду	Всього годин за II семестр	Всього годин I курс	5	1	Всього годин РН 6.	1	5	3	7	1	Всього годин РН 7.	Всього: кравець 4 розряд	Всього годин за II курс						
1.	Загальнопрофесійна підготовка - (ключові компетентності/навчальні предмети)	66	60	6	3	5	31							31		31			12	12	12	43				3	4				23	23	23					
1.1	Основи професійної етики та психології	12	12		1	2	12							12		12						12																
1.2	Основи трудового законодавства	12	12		1	2	12							12		12						12																
1.3	Основи енергозбереження та енергоефективності	7	7		1	1	7							7		7						7																
1.4	Інформаційні технології	12	8	4														1	2			12	12	12	12													
1.5	Основи підприємницької діяльності	23	21	2																						3	4					23	23	23				
2.	Професійно-теоретична підготовка (професійні компетентності/навчальні предмети)	740	598	142	28	14	126	12	24	6			6	156	28	212	14	98	20	19	6		223	321	265	477	20	14	114	24	10	25		149	263	263		
2.1	Технологія виготовлення швейних виробів	279	253	26	7	4	34	8	16	5			5	55	10	75	5	35	8	4	3		79	114	92	169	7	5	40	9	5	12		70	110	110		
2.2	Обладнання швейного виробництва	85	73	12	3	4	26	2	4				30	3	36	2	12	2	1			19	31	25	61	2	4	14	2	1	1		10	24	24			
2.3	Охорона праці	30	30		5	4	30						30		30								30															
2.4	Матеріалознавство	101	87	14	7	2	24	2	4	1			1	29	6	41	2	18	3	1	1		28	46	34	75	2	2	12	3	1	2		14	26	26		
2.5	Основи графічного зображення швейних виробів	81	43	38	6		12						12	2	16	2	10	3	1	1		28	38	34	50	3	1	16	1	1	3		15	31	31			
2.6	Основи конструювання та моделювання одягу	164	112	52										7	14	3	23	4	12	1		69	92	80	92	6	2	32	9	2	7		40	72	72			
3.	Професійно-практична підготовка (професійні компетентності)	1245				12	60	18	36	18	35	28	186	282	6	294	18	66	12	12	27	35	28	432	498	486	780	12	18	78	6	18	6	35	28	387	465	465
3.1	Виробниче навчання	510				12	60	18	36	18			18	114	6	126	18	66	12	12	6			138	204	192	318	12	18	78	6	18	6		114	192	192	
3.2	Виробнича практика	735									35	28	168	168		168						21	35	28	294	294	294	462					35	28	273	273	273	
4.	Фізична культура	84	6	78	2	2	14	2	4	2			2	20	2	24	2	10	2	2	2		24	34	30	54	2	2	12	2	2	2		18	30	30		
5	Основи національного спротиву	45	45		3	3	21	1	2	8				8		29	1	3	1	2			16	16	16	45												
6	Додаткові компетентності	26	22	4			1	2					2		2	1	3						3	5	5	5	2	1	11	1	2			10	21	21		
6.1	Технологія адаптивного одягу	26	22	4			1	2					2		2	1	3						3	5	5	5	2	1	11	1	2			10	21	21		
7	Консультації	60											20											20		40								20	20			
8	Державна (поетапна) кваліфікаційна атестація	21										7	7	7		7						7	7	7	7	14						7	7	7	7			
	Тижневе навантаження				36	36		34		34	35	35			36	599	36		36	36	35	35	35			819		36	35	204	36	36	36	35	35	584		
9	Загальний фонд навчального часу (без п. 7)	2227	690	230			252		68				201	521			180						711	891		1418									809	809		

Директор

Світлана НЕЧПОР

