група Ш-26 "Швачка"

ПОГОДЖЕНО
Директор
Науково-методичного центру
професійно-технічної освіти
у Харківській області
_____ Тетяна РУСЛАНОВА
_____ 2026 року

ПОГОДЖЕНО
_____ Ірина ТЕРАСОВА
_____ 2026 року

ЗАТВЕРДЖУЮ
Директор
Департаменту освіти і науки
Харківської обласної державної адміністрації
_____ Ольга БЕЗПАЛОВА
_____ 2026 року

РОБОЧИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН

Державний навчальний заклад "Регіональний центр професійної освіти швейного виробництва та сфери послуг Харківської області"
для підготовки здобувачів професійної освіти на основі базової середньої освіти з отриманням повної загальної середньої освіти
за професією: 7436 ШВАЧКА

Професійні кваліфікації: швачка 1-2 розряду, швачка 3 розряду, швачка 4 розряду
Рівень професійної освіти: другий (базовий)
Вид професійної підготовки: первинна професійна підготовка
Форма навчання: денна
Строк навчання: 2 роки 10 місяців

Розділ I. Графік освітнього процесу

Рівень ПО	Курс	вересень					жовтень					листопад				грудень					січень					лютий				березень					квітень					травень					червень					липень					серпень				
		29.09-05.10					6-12	13-19	20-26	27.10-02.11		3-9	10-16	17-23	24-30	1-7	8-14	15-21	22-28	29.12-04.01	5-11	12-18	19-25	26.01-01.02		2-8	9-15	16-22	23.02-01.03	2-8	9-15	16-22	23-29	30.03-05.04	6-12	13-19	20-26	27.04-03.05		4-10	11-17	18-24	25-31		1-7	8-14	15-21	22-28	29.06-05.07	6-12	13-19	20-25	27.07-02.08		3-9	10-16	17-23	24-31	
	Тижні	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
II	I	Т	Т	Т	Т	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	К	К	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	П	П	ПА/ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К
II	II	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	К	К	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	П	П	П	П	П	П	П	П	ПА/Т	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ										
II	III	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	К	К	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	ТВ	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	П	П	П	П	П	П	П	П	П	ПДКА									

Умовні позначення: **Т** - теоретичне навчання, **В** - виробниче навчання, **П** - виробнича практика, **ПА** - постапна атестація, **ДКА** - державна кваліфікаційна атестація, **К** - канікули

Розділ II. Зведені дані за бюджетом часу (в тижнях і годинах)

Рівень ПО	Курс	Професійно-теоретична підготовка	Практичне навчання: Навчальна практика (Виробниче навчання в навчальному закладі)	Практичне навчання: Виробниче навчання на виробництві чи в сфері послуг	Практичне навчання: Виробнича практика на робочих місцях на виро-бництві чи в сфері послуг	ДПА	ПКА ДКА	Святкові дні	Канікули	Кількість робочих тижнів	Всього часу разом з канікулами та святами
		тиж/год	тиж/год	тиж/год	тиж/год	тиж/год	години	тижні	тижні		
II	1	37	37		3/105		7	1	10	40	52
II	2	40	31		9/315		7	1	10	40	52
II	3	31	24		7/238	1/35	7	1	2	39	43

Розділ III. Рівні професійних кваліфікацій

Рівень ПО	Курс	Професія	Професійна кваліфікація (розряд, клас, категорія)
II	1	Швачка	Швачка 1-2 розряду
II	2	Швачка	Швачка 3 розряду
II	3	Швачка	Швачка 4 розряду

Розділ IV. Пояснення до плану освітнього процесу

1. Робочий навчальний план розроблений відповідно до:

1.1. Державного стандарту професійно-технічної освіти 7436.С.14.10-2016 з професії "Швачка"

1.2. Наказу Міністерства освіти і науки України «Про затвердження Типової базисної структури навчальних планів для підготовки кваліфікованих робітників у професійно-технічних навчальних закладах» від 13.10.2010 № 947.

1.3. Наказу Міністерства освіти і науки України «Про затвердження типової освітньої програми закладів середньої освіти III ступеня» від 20.04.2018 № 408 та наказу Міністерства освіти і науки України від 20.06.2025 № 890 «Про внесення змін до типової освітньої програми закладів загальної середньої освіти III ступеня»

1.4. Наказу Міністерства освіти і науки України від 30 червня 2026 року № 1003 «Про затвердження навчальної програми курсу «Основи національного Спротиву» для здобувачів професійної освіти».

1.5. Листів Міністерства освіти і науки України від 14 липня 2026 року № 1/11/187-25 «Про впровадження курсу «Основи національного спротиву» у закладах професійної освіти та від 09 серпня 2026 року № 5/2864-26 «Про освітні програми та робочі навчальні плани у 2026/2027 навчальному році у закладах професійної освіти».

2. Назви освітніх компонентів/навчальних предметів, кількість годин на їх вивчення, розподіл кількості годин між компетентностями та результатами навчання розглянуто та схвалено на засіданні методичної комісії педагогічних працівників професій швейного виробництва за участю роботодавців, протокол від 05.05.2026 № 04.

3. У робочий навчальний план у рамках реалізації освітнього проєкту регіонального рівня за темою: "Технології адаптивного одягу в професійній освіті: розвиток загальних та професійних компетентностей студентів ЗПО в інклюзивному освітньому просторі" включено додаткові компетентності "Технології адаптивного одягу" як варіативний компонент змісту професійної освіти

4. За пропозицією роботодавців та вимогами організації праці на виробництві професійно-практична підготовка рівня навчання проводиться після завершення вивчення професійно-теоретичної підготовки відповідних професій.

Директор _____ **Світлана НЕЧИПОР**

група Ш-26 "Швачка"

| № з/п | Освітні компоненти (навчальні предмети) | Кількість годин | | | Розподіл години по курсах, кваліфікаціях і семестрах | | |